

A28A1 連桿與鐵片使用說明¹

壹、材料

- 一、A28A1 連桿與鐵片 2 套（下圖為 2 套）



- 二、A28A 旋鈕式前級機箱 1 套
三、純銅車製鍍金旋鈕 1 對
四、ALPS 藍殼塑封雙聯 VR 50KAx2 1 只

貳、DIY 工具

老虎鉗、銼刀、螺絲刀、奇異筆（連桿上劃記用）

參、方法說明

- 一、固定『控制桿滑套』於面板上²。



- 二、選定音量可變電阻的固定位置（說明中的 Switch 端已完成，可供參照）

¹ 此說明將搭配本站 A28A 黑色面板機箱、車製鍍金旋鈕與音量可變電阻一起講解。

² 最後完成時，可在滑套裡滴上少許潤滑油，增加旋鈕轉動時的手感。

(1) 固定『L 型 VR/Switch 固定鐵片』位置



(2) 固定音量可變電阻的高度

1、量測高度

A. 固定連桿與旋鈕（齒輪狀咬合固定方式）



B. 由面板插入連桿，以量測音量電阻需固定的高度，且一併為連桿需裁剪的長度劃記（請注意：此時旋鈕需完全與面板密合）。



2、固定音量可變電阻的高度

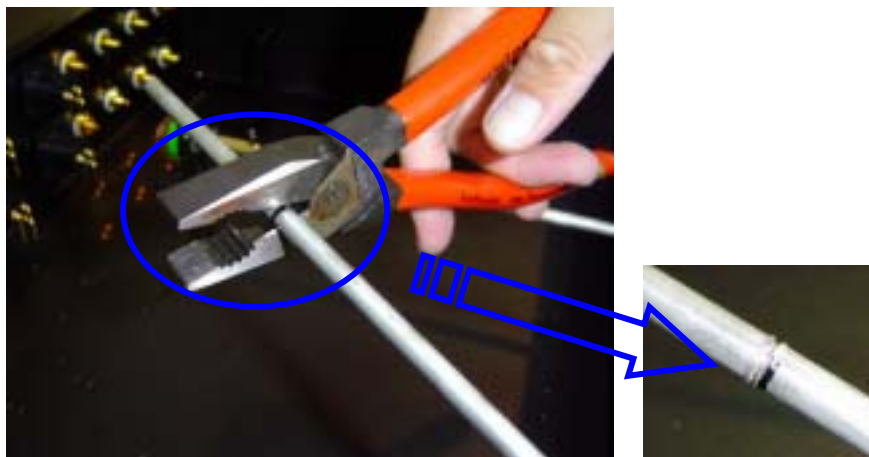


(3) 此階段完成圖

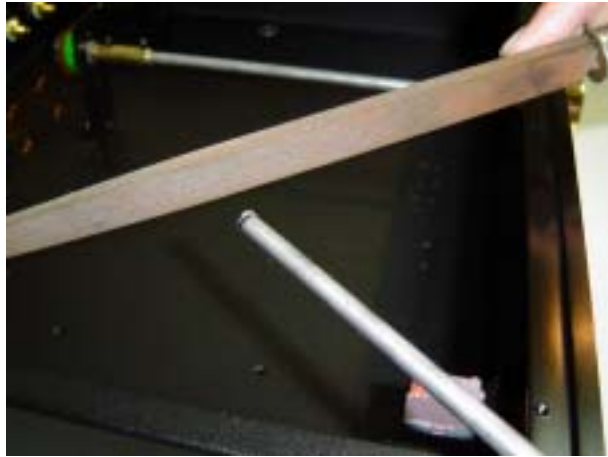


三、裁剪連桿至適合長度

- (1) 以老虎鉗輔助，將上一步驟 2 之 B 所劃記的位置裁一深陷、環狀凹痕。



- (2) 折斷不需要的連桿部分
- (3) 以銼刀打磨連桿的斷裂處至平滑狀。(此動作是為了讓連桿可再次順利由面板上的小孔放入)



(4) 此階段完成圖



四、套上『連桿固定接頭』，並以黑色螺絲固定連桿與音量可變電阻。



五、完成囉☺！因版面的關係，完成圖請參考網站展示的圖片，謝謝！